

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-2004/1

20.05.1981.godine

11000 BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

SN/ZJ

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Sl. list SFRJ", br.13/76), člana 10. Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Sl. list SFRJ", br.29/76) i izvršenog tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje:

ODOBRENJE ZA PREGLED I ZIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-2004/1981.

Sluzbena oznaka: M-12-82

Naziv proizvođača: "LIBELA" industrijska tehnika i

finomehanika, Celje, Opekarniška 2.

Naziv merila: Nagibna vaga sa optičkom skalom

Nagibna vaga sa optičkom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Nagibna vaga sa optičkom skalom namenjena je za

merenje mase u poštanskom saobraćaju.

1.2. Održava se vaga tip OPT 2000, opsega merenja od

10 g do 2000 g, sa najmanjim podeljkom $d = 1$ g.

1.3. Merni mehanizam vage je sa nagibnom napravom

sistema sa jednim klatnom.

Dejstvo merene mase prenosi se sa zdelice preko poluga, kao što je prikazano na kinematskoj semi prijavnog crteža broj

60.25.002.

Merna naprava sadrži optički projekcioni sistem sa

projčanom skalom, koja se kreće zajedno sa nagibnim tegom. Iznos merene mase očitava se na dva projekciona ekrana, postavljena suprotno

na gornjem delu vage.

- 1.4. Ostale funkcije koje vaga sadrži:
- ručno podešavanje nultog položaja skale vrši se pomoću zavrtnja sa donje strane vage,
 - podešavanje referentnog položaja vage vrši se pomoću tri podešive nožice i kružne libele kao pokazivača,
 - za priгуšenje oscilacija ugrađen је priгуšivač sa tečnoшću.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na vаgi se moraju nalaziti slеdeći natpisi:

- Nagibna vaga sa optičkom skalom,
- Opseg merenja: od 10 g do 2000 g,
- Najmanji podeljак: $d = 1 \text{ g}$,
- Slobodna oznaka: M-12-82
- Klasa tačnosti: III
- t i p: OFP 2000,
- Fabrički broj/godina izrade:
- Električni napon: 220 V 50 Hz

2.2. Natpisi opsega merenja i najmanjeg podeljaka trebaju biti ponovljeni u neposrednoj blizini pokazivača.

3. Pregled i zigosanje

3.1. Tipско ispitivanje vage izvršeno је na osnovu:

- Pravilnika o načinu na koji se vrši tipско ispitivanje merila ("Sl. list SFRJ", br. 29/76),
- Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neravnomernom funkcionalnom klasom ("Sl. list SFRJ", broj 34/75).

3.2. Vaga se ima zigosati ukoliko se pregledom utvrdi da ispunjava uslove Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neravnomernom funkcionalnom klasom ("Sl. list SFRJ", br. 34/75).

3.3. Zapisanje vage vrši se na mestu za to predviđeno u postojuću vage.

3.4. Poverenje pregled ovih vaga vrši se u roku od dve godine.

PRAVNA POUKA:

Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom Izvršnom veću u roku od 15 dana od dana prijema, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, Beograd.

FRIOG: Crtež br. 60.25.002

Dostavljeno:

- svim organizacionim jedinicama

Zavoda,

- "LIBELA" - Celje

Operarniška 2,

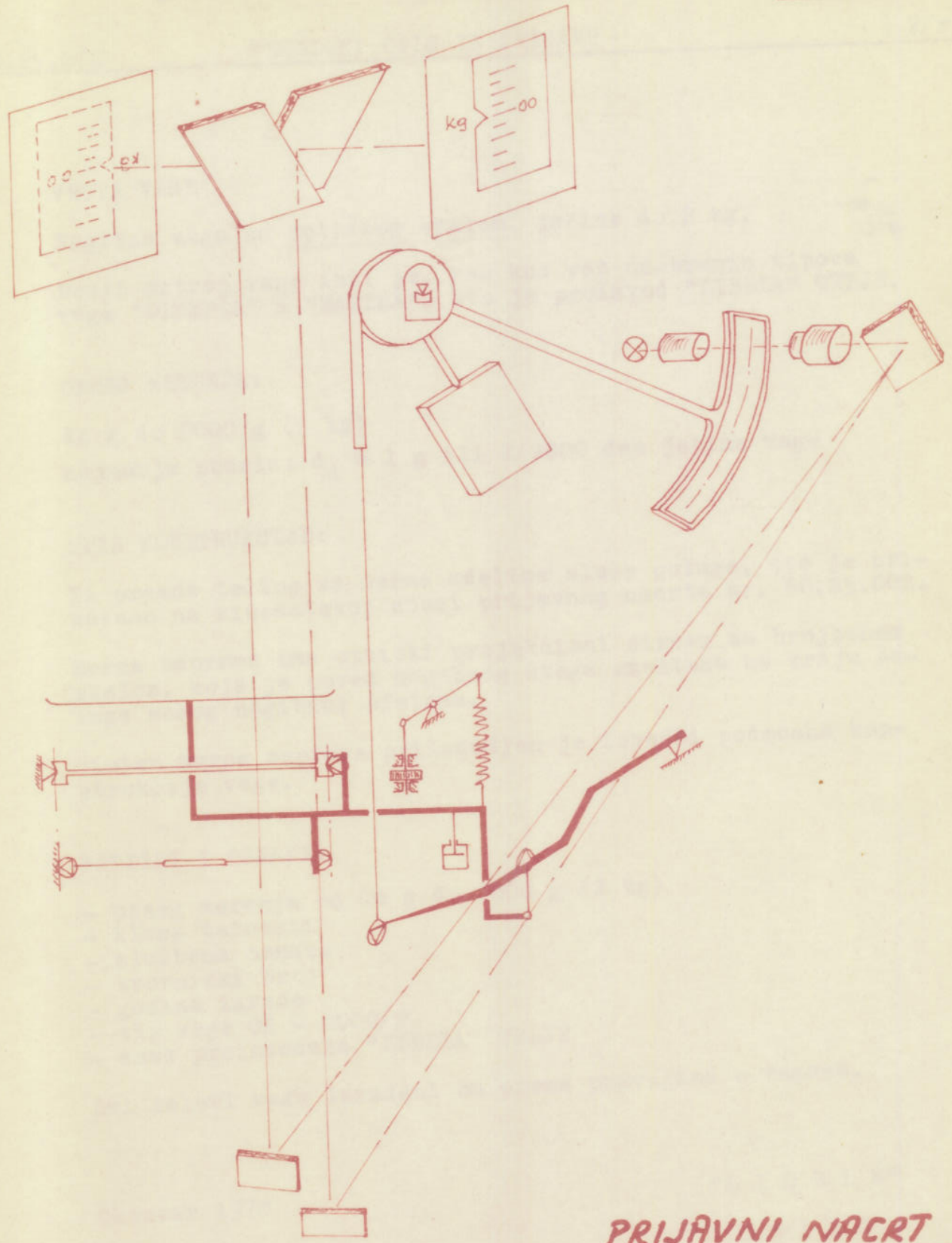
- Redakciji "Glasnik"--a



D I R E K T O R
 M. J. Petrović
 Filijalav/Vojite, dpl. ecc.

KONTROLA MERA I DRAGOCENIH METALA
 Br. M13
 3. VIII 1981. god.
 RIJEKA

Dopustni odstopi za
netolerirane mere po
Libeli Celje



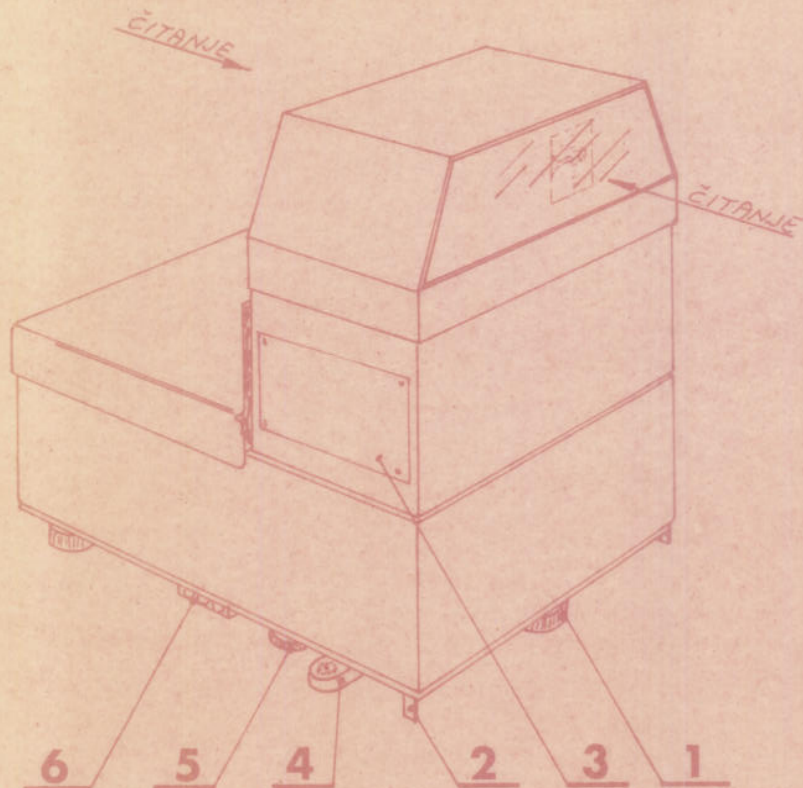
PRIJAVNI NACRT

LIBELA CELJE	Dne	Podpis	Spremembe			Izdaja		
			Št.	Datum	Podpis	Namen	Dne	Podpis
Konstruiral						Prototip		
Risal	22.2.80	<i>Jure</i>				Poizkusna ser.		
Pregl. I.						Proizvodnja		
Pregl. II.						Koda		
Merilo	Naziv	OPTIČNA TEHTNICA				60.25.002		
%		OP 2000/2				List št.	1/+ - 02	
	Gradivo	Teža				Namesto		

60.25.002

ZUNANJI IZGLED in GABARITNE MERE

3/0



OP. 2000/2

1. NOGA TEHTNICE 3kom
2. VAROVALNA NOGA
3. NAPISNA TABLICA
4. LIBELA
5. TARIRNI VIJAK
6. MESTO ZA ŽIG

